



HidroEsga

Consulting & solutions

www.hidroesga.com

info@hidroesga.com

SEPARADORES DE EMERGENCIA PARA HIDROCARBUROS


Klargester
Treatment Systems



XUNTA DE GALICIA
CONSELLERÍA DE ECONOMÍA
E INDUSTRIA





Los sistemas para áreas de servicio tienen como función capturar y retener los aceites, grasas e hidrocarburos presentes en el agua pluvial o de limpieza del área de repostado de una estación de servicio, así como contener un posible derrame accidental en las operaciones de descarga de los camiones cisterna. Por lo tanto, funciona también como cubeto o arqueta de retención de gran capacidad mejorando los niveles de seguridad de las áreas de servicio y almacenes de combustibles.

CARACTERISTICAS

- Capacidad de retención: 7.600 litros de combustible. Capacidad total del tanque: 10.000 litros.
- Utilizable para zonas de alto riesgo.
- Cumple la norma EN858 y PPG3
- Depósitos rígidos que se pueden enterrar fabricados en PRFV, muy resistentes. Ligeros y fáciles de instalar. Dispositivo de cierre automático y alarma opcional.

FUNCIONAMIENTO

El efluente contaminado entra en la unidad, donde el diseño interno y su configuración garantizan que el líquido queda retenido durante el suficiente período de tiempo para mantener las condiciones de reposo dentro del separador (desaceleración del flujo de agua).

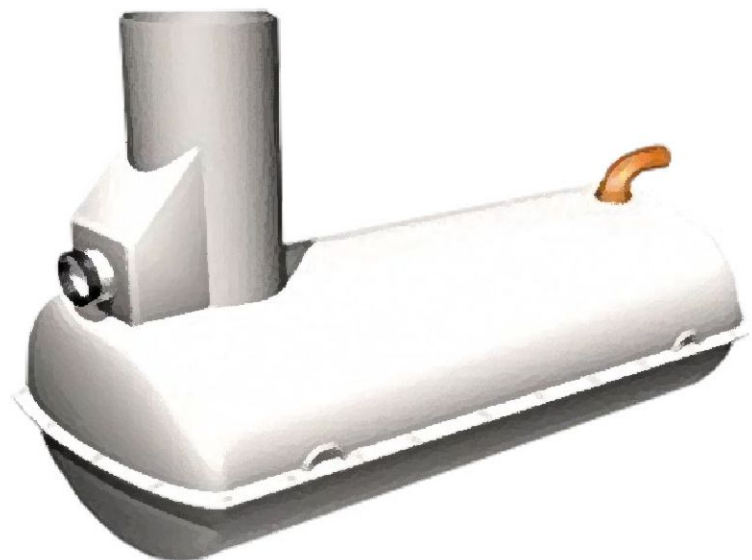
Los líquidos más ligeros que las partículas del agua, como los aceites e hidrocarburos, suben a la superficie y son retenidos dentro del separador, separándose a la hora de la descarga.

Un sistema de cierre automático sella la tubería de salida cuando el aceite retenido alcanza el nivel predeterminado.

CLASE 1 CON CÉLULA COALESCENTE VERTIDO < 5 MG/ LITRO

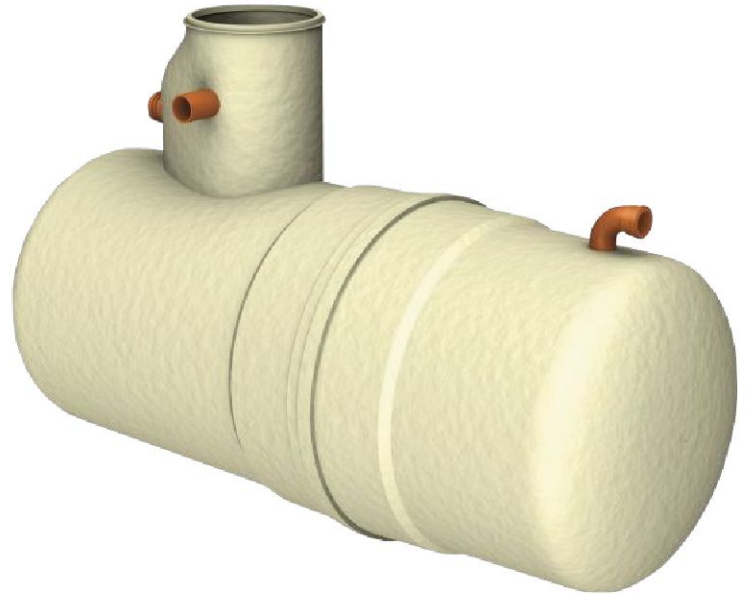
MODELO 9 litros / segundo

- Flujo de tratamiento máximo:
9 litros/segundo
- Superficie drenada según normas PPG3:
650 m².
- Capacidad de almacenamiento de lodos:
600 litros
- Capacidad de almacenamiento de hidrocarburos y aceites:
7.600 litros.

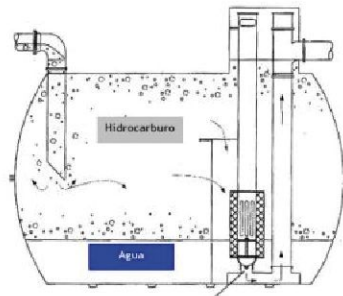


MODELO 15 litros / segundo

- Flujo de tratamiento máximo:
15 litros/segundo
- Superficie drenada según normas PPG3:
720 m².
- Capacidad de almacenamiento de lodos:
600 litros
- Capacidad de almacenamiento de hidrocarburos y aceites:
7.600 litros.



Separador	Capacidad Total Litros	Capacidad Hidrocarburos	Área drenaje	Litros Segundo	Punto de toma de muestras	Alarma nivel aceites
Clase 1	9.000	7.600 litros	650 m ²	9	Incluido	Opcional
Ø Boca de registro	Altura total del equipo	Longitud total del equipo	Diámetro del equipo			
600 mm	3050 mm	3550 mm	2200 mm			



El fabricante se reserva el derecho de alterar los detalles de estos planos sin previo aviso.

NO A ESCALA
Dimensiones en mm

A032 PE
601.10

- ▣ Preparados para retener un derrame procedente de un camión cisterna (hasta 7.600 l. de almacenaje de hidrocarburo separado)
- ▣ Utilizado en áreas de alto riesgo, sobre todo para estaciones de servicio, gasolineras o usos similares
- ▣ Cumple los requerimientos de norma europea EN858
- ▣ Capacidad 10.000 L., equivalente a un flujo máximo de 15 l./seg. y cubriendo un área de 750m²
- ▣ Disponible en formatos de Clase 1 y Clase 2
 1. La Clase 1 incluye coalescente y dispositivo de cierre automático en caso de derrame, dando la concentración media de salida de 5mg./l. de hidrocarburo
 2. La Clase 2 da una concentración de salida de 100mg./l. de hidrocarburo
- ▣ Ligeros en peso, pero muy robustos y muy fáciles de transportar e instalar
- ▣ Resistente a la corrosión y oxidación y diseñado estructuralmente para su enterramiento con un relleno granular o estructural.



981 535 525

902 922 73

608 525 590