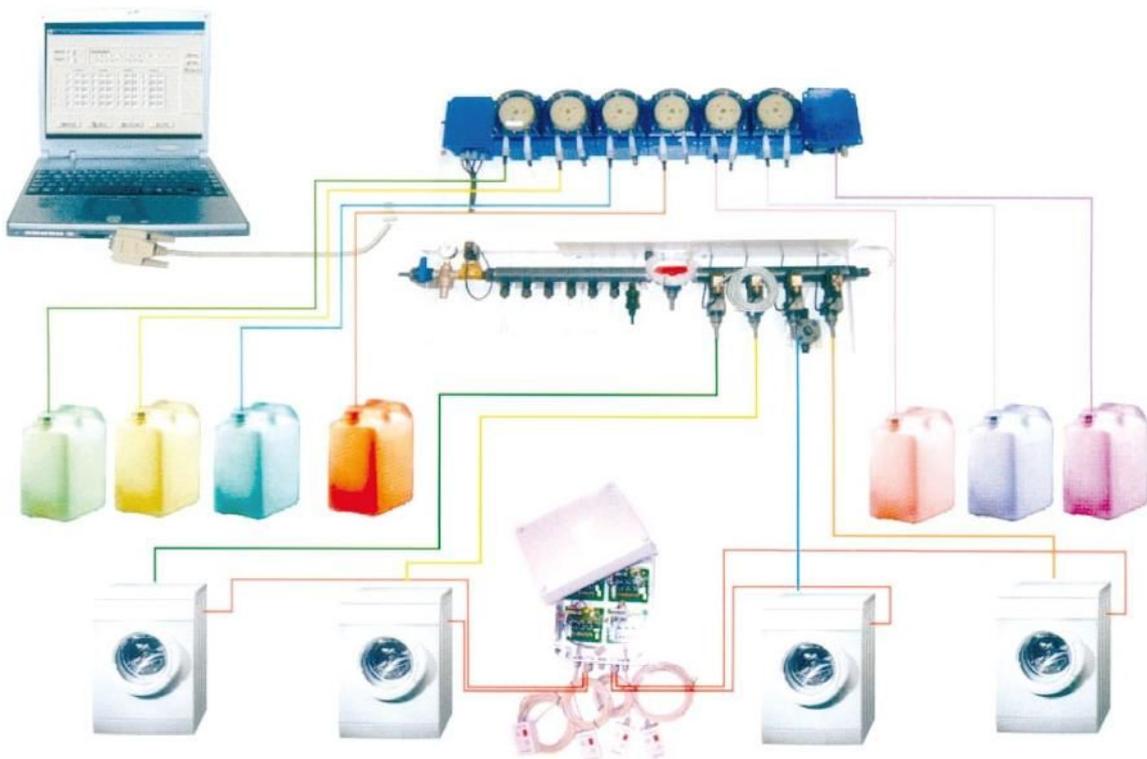




[www.hidroesga.com](http://www.hidroesga.com)  
[info@hidroesga.com](mailto:info@hidroesga.com)

## sistema de dosificación multimáquina

sistema de dosificación de productos químicos para lavadoras de ropa



El sistema de dosificación multimáquina DM-LAV está diseñado de una forma simple y económica para la dosificación automática de productos químicos en cualquier maquina lavadora de ropa. Utilizando las señales que define las diferentes fases de lavado (electroválvulas de entrada de agua, productos,...) de la máquina lavadora se comanda el equipo para la dosificación de los productos químicos correspondientes.

# CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

La electrónica está basada en un microprocesador de alta fiabilidad que permite dosificar hasta 8 productos en cada una de las 4 máquinas lavadoras.

Bombas peristálticas en un rango de caudales que varían desde los 10L/H hasta los 90 L/H.

Si fueran necesarios caudales superiores semontarían bombas neumáticas.

Diferentes materiales del tubo peristáltico, garantizan la máxima compatibilidad química con diferentes líquidos.

El sistema hidráulico está formado por dos colectores uno de entrada de producto y otro de selección de máquina.

Los productos químicos son conducidos hacia la máquina correspondiente mediante el arrastre de agua a través de un único tubo. Al mismo tiempo se hace un aclarado de toda la conducción no dejando producto químico en estado de reposo.

La instalación es rápida y sencilla, a que el sistema se suministra montando en un panel.

Posibilidad de combinar 8 bombas dosificadoras.

10 programas de lavado para cada lavadora compuesto por 5 fases cada uno.

Varias formas de selección de número de programa: manual, a través del selector de programas, y automática, aprovechando una señal enviada por la lavadora se automatiza el proceso.

Tres modos diferentes de trabajo:

- Paralelo: cada señal activa las bombas programadas correspondientes a la fase de lavado asociada.
- Secuencial: cualquier señal hace funcionar las bombas correspondientes a la siguiente fase de lavado.
- Mixto: combinación de los dos modos anteriores.

Datos estadísticos.

Comunicación con PC

Salida directa a impresora.

Alarmas acústicas de fin de producto.

Copia de programación entre máquinas.

Programación de tiempo de validación de señal.

Regulación de tiempo de validación de señal.

Regulación de dosificación mediante el tiempo de funcionamiento

Tiempo individual de retardo de arranque de bombas.

Visualización en tiempo real del funcionamiento del equipo.

